

全国首饰标准化技术委员会

全首标函[2022] 30号

关于征集首饰领域《首饰 金覆盖层厚度的规定》 等 31 项行业标准复审意见的通知

各相关单位：

根据《工业和信息化部科技司关于印发 2022 年行业标准复审项目计划的通知》（工科函[2022]679 号）及中国轻工业联合会《关于转发 2022 年行业标准复审项目计划的通知》（中轻联标准发[2022]164 号），首饰领域共有 31 项行业标准列入 2022 年行业标准复审项目计划，详见附件 1。

为提高复审程序的广泛性，现对 31 项行业标准征求复审意见。请相关单位统筹协调，重点审查行业标准是否符合国家相关法律法规、产业政策和强制性国家标准的要求，是否满足当前技术进步和产业发展的需要，是否被其他标准所替代或与之存在矛盾等，并于 2023 年 2 月 8 日前将复审意见表（见附件 2）发送至邮箱 tc256@njc.com.cn。如有问题，请与首饰标委会秘书处联系！

联系人：高俊彩 010-64843499

附件 1：2022 年行业标准复审项目清单（首饰领域）

附件 2：首饰领域行业标准复审意见表

全国首饰标准化技术委员会

2022 年 12 月 2 日

业务专用

附件 1:

2022 年行业标准复审项目清单 (首饰领域)

| 序号 | 标准编号 | 标准名称 | 技术委员会或技术归口单位 |
|----|------------------|--------------------------------------|--------------|
| 1 | QB/T 1131-2005 | 首饰 金覆盖层厚度的规定 | 全国首饰标准化技术委员会 |
| 2 | QB/T 1132-2005 | 首饰 银覆盖层厚度的规定 | 全国首饰标准化技术委员会 |
| 3 | QB/T 1133-2017 | 首饰 金覆盖层厚度的测定 光谱法 | 全国首饰标准化技术委员会 |
| 4 | QB/T 1134-2017 | 首饰 银覆盖层厚度的测定 光谱法 | 全国首饰标准化技术委员会 |
| 5 | QB/T 1135-2006 | 首饰 金、银覆盖层厚度的测定 X 射线荧光光谱法 | 全国首饰标准化技术委员会 |
| 6 | QB/T 1734-2008 | 金箔 | 全国首饰标准化技术委员会 |
| 7 | QB/T 2062-2015 | 贵金属饰品 | 全国首饰标准化技术委员会 |
| 8 | QB/T 2630.2-2004 | 金饰工艺画 第 2 部分: 金箔画金层 | 全国首饰标准化技术委员会 |
| 9 | QB/T 2631.2-2004 | 金饰工艺画 金层含金量与厚度测定 ICP 光谱法 第 2 部分: 金箔画 | 全国首饰标准化技术委员会 |
| 10 | QB/T 2855-2007 | 首饰 贵金属含量的无损检测 密度综合法 | 全国首饰标准化技术委员会 |
| 11 | QB/T 2995-2008 | 银箔 | 全国首饰标准化技术委员会 |
| 12 | QB/T 2996-2008 | 工艺铜箔 | 全国首饰标准化技术委员会 |
| 13 | QB/T 4183-2012 | 鸡血石制品 分级 | 全国首饰标准化技术委员会 |
| 14 | QB/T 4184-2012 | 观赏石 (摆件) 命名及鉴定 | 全国首饰标准化技术委员会 |
| 15 | QB/T 4185-2011 | 铜锡合金覆盖层饰品 | 全国首饰标准化技术委员会 |
| 16 | QB/T 4186-2011 | 贵金属覆盖层饰品 铸造通用技术条件 | 全国首饰标准化技术委员会 |
| 17 | QB/T 4187-2011 | 贵金属覆盖层饰品 装配通用技术条件 | 全国首饰标准化技术委员会 |
| 18 | QB/T 4188-2011 | 贵金属覆盖层饰品 电镀通用技术条件 | 全国首饰标准化技术委员会 |
| 19 | QB/T 4189-2011 | 贵金属首饰工艺质量评价规范 | 全国首饰标准化技术委员会 |
| 20 | QB/T 4442-2012 | 摆件 术语 | 全国首饰标准化技术委员会 |
| 21 | QB/T 4443-2012 | 铂、钯饰品合金成分 | 全国首饰标准化技术委员会 |

| | | | |
|----|----------------|--------------------|----------------------------------|
| 22 | QB/T 4888-2015 | 贵金属饰品及零部件几何尺寸的测量方法 | 全国首饰标准化技术委员会 |
| 23 | QB/T 5090-2017 | 贵金属镶嵌首饰配件技术要求 | 全国首饰标准化技术委员会 |
| 24 | QB/T 4365-2012 | 碳化钨饰品 | 全国首饰标准化技术委员会仿真首饰分技术委员会 (SC1) |
| 25 | QB/T 4721-2014 | 金覆盖层电铸摆件 | 全国首饰标准化技术委员会仿真摆件分技术委员会 (SC2) |
| 26 | QB/T 4722-2014 | 合金摆件 铸造安全技术规范 | 全国首饰标准化技术委员会仿真摆件分技术委员会 (SC2) |
| 27 | QB/T 4724-2014 | 首饰精密加工石膏模具焙烧安全技术规范 | 全国首饰标准化技术委员会仿真摆件分技术委员会 (SC2) |
| 28 | QB/T 4723-2014 | 首饰精密加工石膏模具 | 全国首饰标准化技术委员会首饰精密加工装置分技术委员会 (SC3) |
| 29 | QB/T 4725-2014 | 贵金属艺雕复镶首饰 | 全国首饰标准化技术委员会镶嵌首饰分技术委员会 (SC4) |
| 30 | QB/T 5102-2017 | 贵金属镶嵌饰品技术要求 牢固度 | 全国首饰标准化技术委员会镶嵌首饰分技术委员会 (SC4) |
| 31 | QB/T 5103-2017 | 首饰镶嵌牢固度测试方法 推拉力法 | 全国首饰标准化技术委员会镶嵌首饰分技术委员会 (SC4) |